



Пример внедрения: монтаж системы SafePipe, аэропорт Осло (OSL)



Компания Logstor A/S поставила в июле 2010 г. полное решение SafePipe для распределения реактивного топлива в аэропорту Осло (Норвегия). В сентябре 2011 г. Logstor A/S начала поставку основных труб для топливопроводов для строительства нового терминала T2 в аэропорту ат Гардермуэн. Все стальные трубы имеют внутреннее эпоксидное покрытие, чтобы обеспечить соответствие требованиям к транспортировке топлива Jet A-1. Аэропорт Осло имеет очень высокие требования к качеству, безопасности и экологии, и именно поэтому он выбрал решение Logstor SafePipe. Благодаря кожуху из полиэтилена, встроенной системе SafePipe и сенсорным кабелям Pentair Thermal Management для обнаружения утечек, мы обеспечили очень безопасную, надежную и простую в монтаже трубопроводную систему.

Первый проект включал (приблизительно):

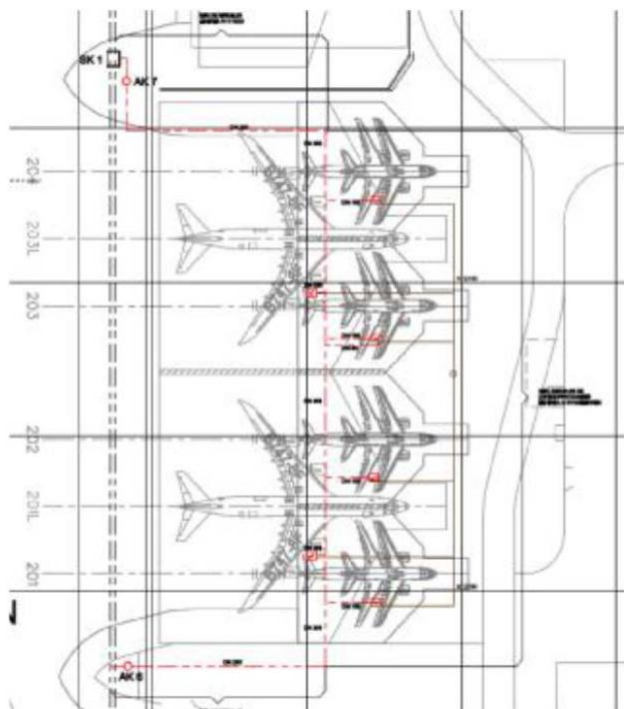
- 400 м труб ДУ250 с 20 ед. арматуры SafePipe
- 100 м труб ДУ150 с 15 ед. арматуры
- 50 м труб ДУ40 с 50 ед. арматуры

Новая топливная система включает:

- 2160 м труб ДУ400 с 14 ед. арматуры
- 415 м труб ДУ250

Все в соотв. с качеством API X52, бесшовные

Владелец: аэропорт Осло (OSL)
Проектировщик: Norconsult AS
Основной подрядчик: Skanska AS



Топливопровод в аэропорту Гардермуэн представляет собой заглубленный трубопровод, распределяющий реактивное топливо к размещенным в стратегических точках топливозаправочным гидрантам, что позволяет самолетам заправляться непосредственно на месте их стоянки. Logstor поставляет SafePipe как высококачественную систему труб фиксированной длины с заводской изоляцией и готовой фурнитурой и соединениями, обеспечивающими простоту монтажа. Монтаж был выполнен сертифицированным персоналом в тесном сотрудничестве между заказчиком и техническим подразделением и подразделением контроля качества компании Logstor, что позволило сделать чрезвычайно успешный проект. Конструкция системы Logstor SafePipe включает кожух из прочного полиэтилена (ПЭВП), позволяющий не допустить утечку продукта из системы, а также определять и находить местоположение утечек жидких углеводородов с помощью сложной системы обнаружения утечек, которая позволяет обнаружить место утечки с точностью до 1 метра.

Thermoheat by



Реализованные проекты с использованием SafePipe:

- о. Сахалин (Россия), ExxonMobil, 2006
- Color-Line (Норвегия), Shell, 2008
- Corus Staal BV, 2009
- аэропорт Осло (Гардермуэн, Норвегия) 2010
- Fingrid (Финляндия), 2010
- Tyco Thermal Control, Австралия, 2011
- аэропорт Осло (Гардермуэн), 2011

Система Logstor SafePipe представляет собой высококачественную трубопроводную систему для транспортировки нефтепродуктов, обеспечивая при этом оптимальную защиту окружающей среды. Сочетание трубопроводных технологий Logstor и ноу-хау TraceTek в области обнаружения утечек делает систему SafePipe чрезвычайно безопасной и надежной. Преимущества системы Logstor SafePipe сделали ее предпочтительным решением для трубопроводов для Oslo Lufthavn AS для всех новых систем распределения топлива в аэропорту Гардермуэн.



Россия
ООО «Технологии тепла»
Россия, 625017, г. Тюмень,
ул. Курортная, д. 43, оф.: 5
Тел.: +7 (3452) 58-92-11
Факс: +7 (3452) 68-87-39
info@heat-tech.ru
www.heat-tech.ru

Все торговые марки и логотипы Pentair являются собственностью Pentair или ее аффилированных компаний. Все другие торговые марки являются собственностью их владельцев.